

# Referenzen - Modulanlagen

Know-how schafft Vertrauen und sichert Zusammenarbeit



# Unsere Projekte

Leistungen, die sich sehen lassen können

**INBTW**<sup>®</sup>  
**PLANT SOLUTIONS**  
 a division of BT-Wolfgang Binder



BTW realisierte erfolgreich Anlagen und Anlagenkomponenten unter anderem in den Ländern: Österreich, Deutschland, Russland, Weißrussland, USA, China, Japan, Lettland, England, Finnland, Schweden, Irland, Tschechien, Ungarn, Rumänien, Bulgarien, Slowenien, Kroatien, Bosnien, Serbien, Spanien, Ukraine, Ägypten, Saudi-Arabien, etc.



**INBTW**<sup>®</sup>  
**PLANT SOLUTIONS**  
 a division of BT-Wolfgang Binder

Mühlwaldstraße 21  
 8200 Gleisdorf, Österreich  
 Telefon: +43 3112 8377-2100  
 Fax: +43 3112 8377-2204  
 office@btw-binder.com  
 www.btw-binder.com



# Modulanlagen

Modular gebaut - wirtschaftlich realisiert

BTW ist Ihr kompetenter Partner für:

- Fertigmörtelanlagen
- Misch- und Dosieranlagen für trockene und pastöse Baustoffe
- Trocknungs- und Aufbereitungsanlagen
- Brech-, Förder- und Siebanlagen



Misch- und Sandaufbereitungsanlagen aus einer Hand

Von der 3D-Planung bis zur Fertigstellung der gesamten Anlage – alles aus einer Hand!

Vormontage erspart kostenintensive Montage und Aufstellungszeit

Die jeweiligen Module werden in Österreich mechanisch, elektrisch und pneumatisch vormontiert. Mit intelligenten Steckverbindungen werden die Module am Aufstellungsort verbunden. Dadurch werden die Montage- und Inbetriebnahmezeiten am Aufstellungsort auf ein Minimum reduziert.



## START – EXPAND – MOVE

Dieses Anlagenkonzept wurde für die Aktivitäten unserer Kunden in neuen Märkten und Ländern entwickelt. Unter dem Motto „START – EXPAND – MOVE“ wird der Anlagenumfang entsprechend der Kundenwünsche im Baukastensystem erweitert. Die Anlage kann somit entsprechend der Marktentwicklung hinsichtlich Automatisierungsgrad, Anlagenumfang und Anlagenleistung in einzelnen Phasen errichtet werden.

Aufgrund der modularen Einheiten sowie der semimobilen Bauweise kann kurzfristig auf den Bedarf zur Schaffung von Produktionskapazitäten reagiert werden. Bei entsprechend positiver Marktentwicklung wird anstelle der modularen Anlage eine stationäre Anlage installiert. Die Modulanlage wird nach Fertigstellung und Inbetriebnahme der stationären Anlagen demontiert und kann an einem neuen Standort wieder aufgestellt werden.

Durch diese Flexibilität wird den Kunden von BTW der Einstieg in neue Länder und Märkte wesentlich erleichtert.

## Vorteile:

- Flexibles Anlagensystem: START – EXPAND – MOVE
- Erleichtert den Einstieg in neue Länder und Märkte
- Vereinfachtes Genehmigungsverfahren durch temporäre Einrichtung
- Kurzfristige Projektrealisierung, da Standardlösungen
- Kompakte und platzsparende Bauweise
- Module in den Abmessungen 20 ft und 40 ft
- Mechanisch, elektrisch und pneumatisch vormontiert
- Intelligente Steckverbindungen
- Optional mit isolierter Ausführung der Module
- Abnahme der vormontierten Anlage bei BTW
- Keine Sondertransporte erforderlich
- Sehr kurze Aufbauzeit vor Ort
- Schlüssel fertige Übergabe
- Gesamte Abwicklung durch BTW als Generalunternehmer

## Fertigprodukte:

- Gips- und zementgebundene Trockenbaustoffe (z. B. Kleber, Mauermörtel, Putze, Ausgleichsmassen etc.)
- Pastöse Baustoffe (z.B. Silikon- oder Silikatputze)

## Rohstoffaufbereitung für:

- Quarzsand
- Gebrochener Kalkstein, Dolomit, Marmor 0-10 mm

## Technische Daten:

- Leistung Sandaufbereitung: 8-15 t/h
- Leistung Mischanlage: 10-20 t/h
- Anzahl Hauptkomponenten: max. 10 Stk.
- Anzahl Compounds: max. 10 Stk.
- Zusätzliche Additivinsel möglich
- Turbinen- und Luftpacker mit 1-3 Füllstutzen



www.btw-binder.com

www.btw-binder.com



www.btw-binder.com