

Von der Planung bis zur schlüsselfertigen Übergabe

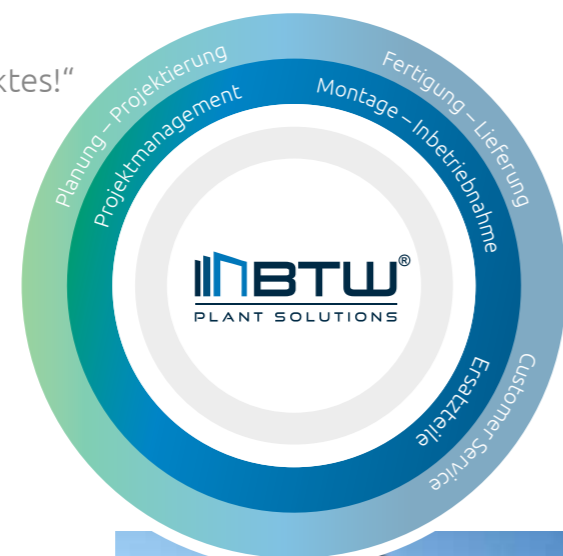
Unsere Projekte

Leistungen, die sich sehen lassen können



Gesamtlösungen von BTW

„Ihr zuverlässiger Partner in allen Phasen des Projektes!“



Planung – Projektierung

- Definition der Anforderungen
- Erarbeitung des Ausführungskonzeptes
- Kostenermittlung
- 3D-Planung der Anlage



Projektmanagement

- Terminüberwachung und Projektkoordination
- Kooperation mit Partnerfirmen
- Koordination der Lieferungen
- Überwachung des Montagefortschritts



Fertigung – Lieferung

- Technische Spezifikation aller Anlagenteile
- Detaillierte Fertigungsunterlagen
- Laufende Fertigungskontrollen
- Erstellung der Dokumentation



Montage – Inbetriebnahme

- Montageplanung und Baustellenkoordination
- Anlagenmontage
- Inbetriebnahme durch Fachpersonal
- Einschulung der Anlagenbetreiber



Customer Service

- Koordination der Ersatzteilbevorratung
- Beratung hinsichtlich Anlagenerweiterung
- Unterstützung im laufenden Anlagenbetrieb
- Schnelle Lieferung von Ersatzteilen

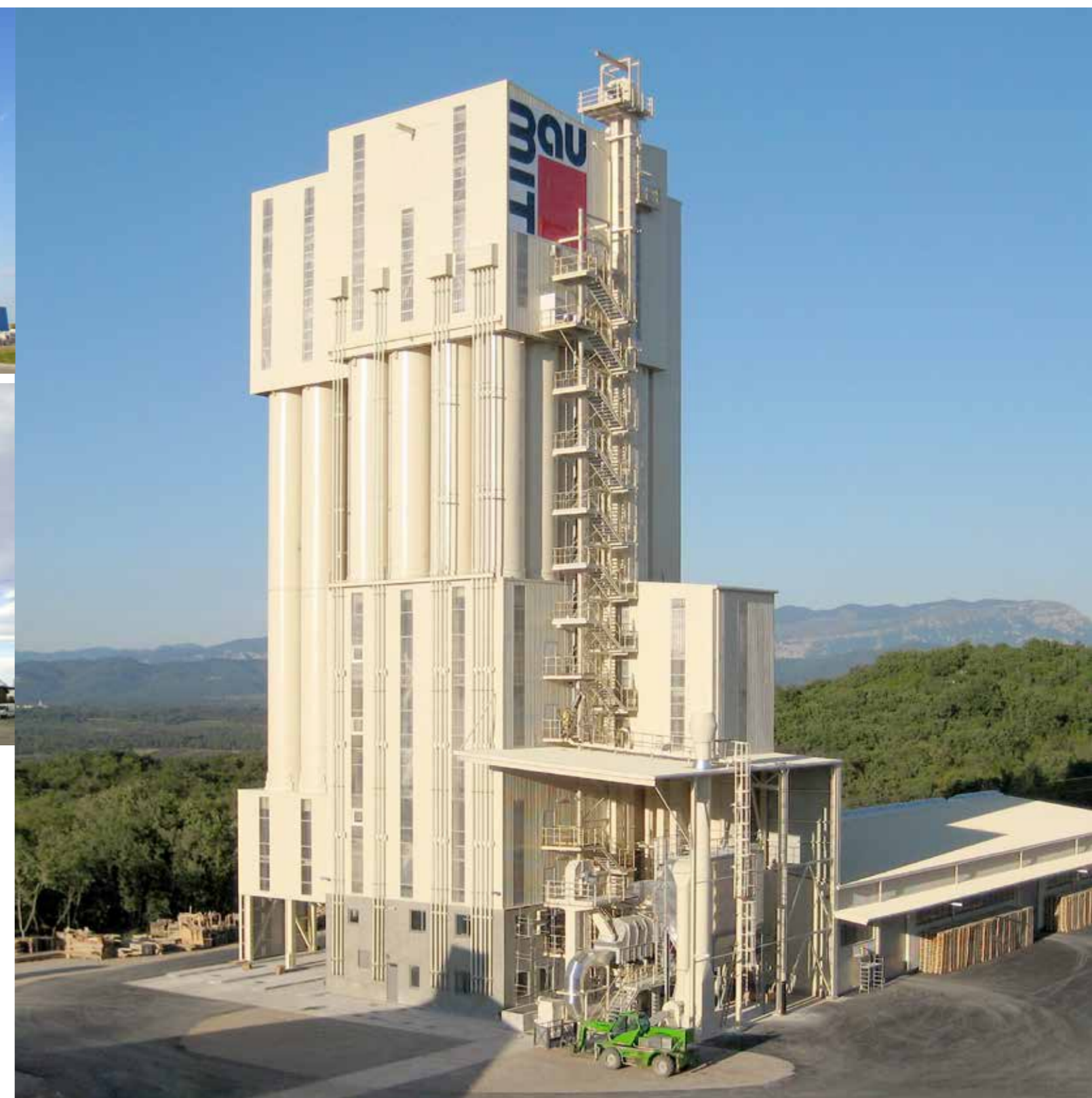


BTW Plant Solutions hat Anlagen und Anlagenkomponenten unter anderem in folgenden Ländern erfolgreich realisiert: Österreich, Deutschland, Russland, Weißrussland, USA, China, Japan, Lettland, England, Finnland, Schweden, Irland, Tschechien, Ungarn, Rumänien, Bulgarien, Slowenien, Kroatien, Bosnien, Serbien, Spanien, Ukraine, Ägypten und Saudi-Arabien.



Wolfgang Binder Str. 4
8200 Eggersdorf bei Graz, Österreich

Telefon: +43 3117 25152 0
E-Mail: office@btw-plantsolutions.com
We are certified according to ISO 9001 and EN 1090-2.



Aufbereitungs- und Mischanlagen

Dosieren und Mischen – wirtschaftlich realisieren



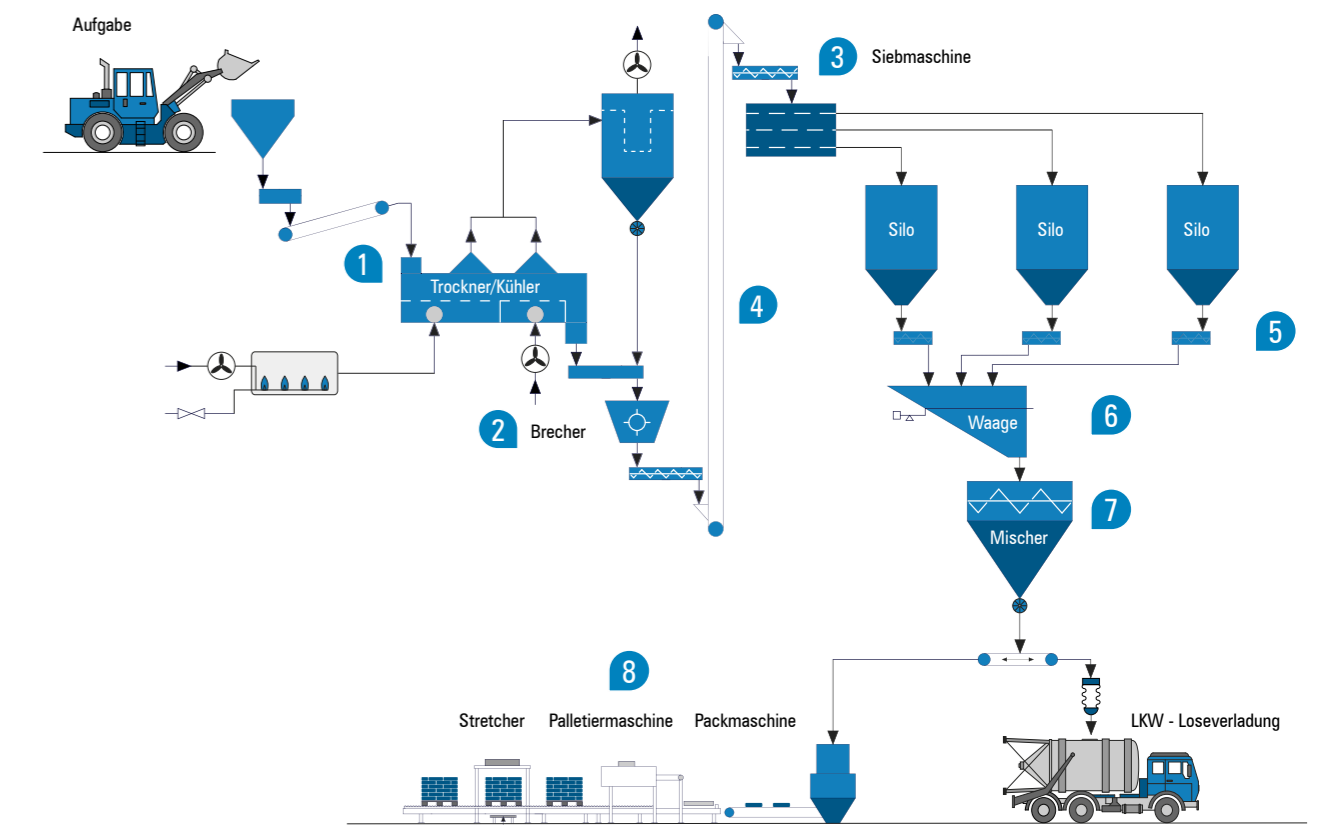
BTW ist Ihr kompetenter Partner für:

- Fertigmörtelanlagen
- Dosier- und Mischanlagen für trockene und pastöse Baustoffe
- Trocknungs- und Aufbereitungsanlagen
- Brech-, Förder- und Siebanlagen

Vorteile

- Alles aus einer Hand – von der Auslegung bis zur schlüsselfertigen Übergabe
- Gesamtes Engineering erfolgt aus einer Hand
- Innovative 3D-Planungen
- Modernste und wirtschaftlichste Anlagenkonzepte
- Zielstrebige Ausrichtung auf Wirtschaftlichkeit
- Modernste Steuertechnik mit leistungsfähiger Rechnungseinheit
- Rasche Montage und Inbetriebnahme
- Auch in modularer Bauweise möglich

Aufbereitungs- und Mischanlagen



Alles aus einer Hand

Von der Materialaufbereitung und Materialbevorratung über präzise Dosier-, Wiege- und Mischanlagen bis hin zu Verpackungsanlagen plant, liefert und montiert BTW termingerecht Aufbereitungs- und Mischanlagen, die genau auf die Bedürfnisse der Kunden abgestimmt werden.

Die exakte Aufbereitung der Rohstoffe durch Zerkleinern, Trocknen/Kühlen, Sieben und Sichten ist die Voraussetzung für die Herstellung eines hochwertigen Produktes.

Die richtige Wahl der Dosiereinrichtungen und der erforderlichen Siloaustragssysteme in Verbindung mit elektronischen Regelungseinrichtungen garantiert den präzisen Abzug der einzelnen Materialien aus den Silos.

1 Trocknen/Kühlen

Mit der Trocknung und Kühlung wird sichergestellt, dass eine Siebung in feine Fraktionen durchführbar ist, zudem werden die Materialeigenschaften den Anforderungen angepasst.

Als Trocknersysteme werden Trommeltrockner und Schwingtrockner bzw. -kühler verwendet.

2 Brechen

Die selektive Zerkleinerung von Schüttgütern wird an die jeweiligen Produkteigenschaften und den Verwendungszweck angepasst.

Als Zerkleinerungssysteme werden Backenbrecher, Kegelschnecken, Prallmühlen, Hammermühlen etc. eingesetzt.

3 Sieben/Sichten

Aufgrund der unterschiedlichen Materialeigenschaften sowie der erforderlichen Endprodukte ist die Wahl des Sieb- und Sichtsystems ein wesentlicher Faktor in der Konzeption einer Aufbereitungsanlage.

Als Sieb- und Sichtsyste werden Kreisschwingensiebe, Resonanzsiebe, Taumelsiebmaschinen etc. verwendet.

4 Fördern

Die Wahl der optimalen Fördersysteme richtet sich nach den Anforderungen und jeweiligen Materialeigenschaften.

Als Fördersysteme werden Plattenbänder, Gurtförderbänder, Gurt- und Kettenbecherwerke, Förderschnecken, Förderrinnen etc. eingesetzt.

5 Dosieren

Die richtige Wahl der Dosiereinrichtungen und der erforderlichen Siloaustragssysteme in Verbindung mit elektronischen Regelungseinrichtungen garantiert einen präzisen Abzug.

Als Dosiereinrichtungen sind Zellenradschleusen, Dosierschieber, Dosierschnecken, Dosierbänder etc. in Verwendung.

6 Wiegen

Der Einsatz von hocheffizienten Wiegezellen und anderen an die Anforderungen angepassten Wiegeeinheiten garantiert eine hohe Qualität der Endprodukte.

Wiegeeinheiten wie Großkomponenten-Waagen, Kleinkomponenten-Waagen, volumetrische Wiegesysteme, Wiegebänder etc. werden eingesetzt.

7 Mischen

Um eine konstant hohe Qualität der Baustoffe zu gewährleisten, ist neben exakten Dosier- und Wiegesystemen die Homogenität der Mischung ausschlaggebend. Dies ist nur durch den Einsatz von hochwertigen Mischern möglich.

Verwendet werden Chargenmischer, Sondermischer etc.

8 Verpacken/Lagern

Um den Marktanforderungen zu entsprechen, werden die Fertigprodukte in unterschiedlicher Form verpackt und gelagert.

Folgende Verpackungs- und Palettiersysteme werden eingesetzt: Roto- und Reihenpacker, Kleinmengenpacker, Palettieranlagen, Haubenstretchanlagen etc.



www.btw-plantsolutions.com

Steuerungstechnik >>>>

Die Steuerung und Prozessleittechnik erfolgt mit modernster Technologie und umfasst:

- Steuerungs- und Regelungsanlagen
- Visualisierungssysteme
- Softwareerstellung für SPS und Erfassung

- Kontrolle und Auswertung
- Verwaltung
- Statistik von Prozessdaten