



1 Quarz als reines Produkt (links) und Störstoffe (rechts) • Quartz as pure product (left) and impurities (right)

Ausscheiden von Störstoffen aus Quarz

Separating impurities from quartz

Seit 1972 ist die oberösterreichische Firma Feichtinger KG im Quarzabbau tätig. Mit derzeit 18 Mitarbeitern liefert sie ca. 30 000 t Quarz pro Jahr an die Firma RW silicium GmbH.

Auf Grund der steigenden Anforderungen des Abnehmers wurde es notwendig, die Störstoffe (grüne und rote Steine im hochwertigen Quarz) auszusortieren (Bild 1). Daraufhin stellte die Firma Feichtinger KG im Jahr 2012 eine erste Anfrage zur Ausscheidung dieser Störstoffe durch eine sensorgestützte Sortiermaschine. Es wurden gemeinsam mit dem Kunden einige erfolgreiche Sortierversuche im Hause BT-Wolfgang Binder durchgeführt, sowie die Firma Leube in Golling besucht, welche bereits seit Jahren zwei REDWAVE Mineralien-Sortiermaschinen im Einsatz hat. Der Kunden-

Based in Upper Austria, the Feichtinger KG has been extracting quartz since 1972. With currently 18 employees, the company supplies around 30 000 t quartz per year to RW silicium GmbH.

To meet the buyer's increasing requirements, it was necessary to remove the impurities (green and red stones in the high-quality quartz) (Fig. 1). In 2012 Feichtinger KG sent its first enquiry regarding the separation of these impurities with a sensor-based sorting machine. Together with the customer, BT-Wolfgang Binder conducted several successful sorting tests, and a visit was arranged to Leube, a company based in Golling that has already had two REDWAVE mineral sorters in operation for years. It was also possible to comply with the



2 Montage der REDWAVE 1300 S • Installation of the REDWAVE 1300 S



3 Das Projektteam von Feichtinger KG und BT-Wolfgang Binder GmbH: A. Klepsa, J. Feichtinger, M. Felber, F. Feichtinger, M. Berghofer • The project team at Feichtinger KG and BT-Wolfgang Binder GmbH: A. Klepsa, J. Feichtinger, M. Felber, F. Feichtinger, M. Berghofer

wunsch, die Sortiermaschine direkt an die bestehende Siebmaschine anzubauen und somit den laufenden Betrieb kaum zu beeinflussen, wurde erfolgreich umgesetzt (Bild 2). Dadurch konnten zusätzlich Kosten und Platz gespart werden.

Die REDWAVE 1300 S Mineralien-Sortiermaschine ist seit Juni 2013 in Betrieb (Bild 3). Der Einbau der Maschine sowie die Adaptierung der Anlage wurden kundenseitig durchgeführt. Joachim und Fritz Feichtinger, Eigentümer der Feichtinger KG resümieren: „Uns hat die REDWAVE Technik und die bestehende Referenzanlage bei Leube überzeugt. Wir sind sehr zufrieden mit der Sortierung.“

customer's request to connect the sorter directly to the existing screen so as to minimize the influence on ongoing operation (Fig. 2). As a result, costs and space could be minimized.

The REDWAVE 1300 S mineral sorter has been in operation since June 2013 (Fig. 3). The machine was installed and the equipment adapted by the customer. Joachim und Fritz Feichtinger, owners of Feichtinger KG: "We were convinced by the REDWAVE technology and the existing reference plant at Leube. We are very satisfied with the sorting."

www.redwave.at