

Misch-Silos

Über weite Distanzen hinweg

Planung in Italien und Österreich, Verschiffung ab Slowenien und Aufbau und Inbetriebnahme in Malaysia: Trotz der gewaltigen Entfernungen ging eine neue Mischanlage für Trockenbaustoffe pünktlich an den Start.

Im November 2013 vergab die Firma Mapei den Auftrag für den Bau einer neuen Mischanlage für Trockenbaustoffe an den österreichischen Generalunternehmer BT-Wolfgang Binder mit einem Auftragswert von rund zwei Millionen Euro. Das Unternehmen ist weltweit führend in der Herstellung von Klebstoffen, Abdichtungen und chemischen Produkten für das Baugewerbe. Zum Mapei-Konzern gehören 70 Tochtergesellschaften mit 64 Werken. Die Gruppe ist in mehr als 31 Ländern auf allen fünf Kontinenten aktiv.

In dem neuen Werk können rund 35 Tonnen Kleber- und Spachtelmasse bei voller Auslastung stündlich für die Baustoffindustrie produziert werden. Dafür werden die angelieferten Rohmaterialien wie Zemente, Sande und Bindemittel in verschiedenen Stahlsilos gelagert: Vier Hauptkomponenten-Silos mit je 60 m³ Inhalt sowie sechs Hauptkomponenten-Silos mit je 12 m³ Inhalt. Die Dosierung erfolgt über Dosierschnecken in Behälterwaagen bzw. die Additivdosierung in Kleinkomponentenwaagen.

Die Anlage umfasst sechs Additivbehälter mit je zwei Kubimetern Inhalt sowie einen Faserbehälter. Von den Waagen gelangt das Material in den Chargenmischer, der ein Fassungsvermögen von rund 2400 Litern Netto-Inhalt umfasst. Vom Chargenmischer gelangt das Material entweder in die Vier-Stutzen-Packmaschine für Ventilpapiersäcke oder über einen Zwischensilo zu einer Lkw-Verladung mit einer Verladeleistung von 80 m³/h.

Weltweite Zusammenarbeit

Nicht nur die Technologien wurden aufeinander abgestimmt, auch die verschiedenen Teams arbeiteten weltweit reibungslos zusammen. So lagen Planung, Konstruktion, Fertigung bzw. Lieferung der Maschinen, der Silos und des Stahlbaues inklusive der Fassade in den Händen von BT-Wolfgang Binder. Die Silos und der Stahlbau sowie Schurren und Behälter wurden in Malaysia nach Statik und



Pro Stunde werden hier 35 Tonnen Kleber- und Spachtelmasse produziert.



Chargenmischer sind auch Teil der Anlage.

Fertigungszeichnungen des Generalunternehmers gefertigt.

Von Koper (Slowenien) wurden die seemäßig verpackten Maschinen in Containern nach Malaysia geschifft. Die Montage erfolgte mit Obermonteuren und einem Supervisor von BT-Wolfgang Binder, welche durch malaysisches Personal unterstützt wurden. Das Betonfundament und die Elektrik sowie die

Steuerung wurden wiederum vom Kunden beigestellt. Mitte Oktober 2014 wurde die Anlage erfolgreich übergeben und die Produktion in Nilai – im Zentrum von Malaysia – gestartet.

Dank der guten Zusammenarbeit mit dem Kunden in Malaysia sowie der Engineering-Abteilung der Firma Mapei in Mailand und der Projekt-Abteilung von BT-Wolfgang Binder konnte die Anlage trotz großer Distanzen termingerecht in Betrieb genommen und übergeben werden. Mit der Übergabe an den Kunden wurde daher auch gleich eine weitere Trockenbaustoff-Mischanlage für Australien in Auftrag gegeben.

MÜH

KONTAKT

BT-Wolfgang Binder GmbH
 Mühlwaldstraße 21
 8200 Gleisdorf/Österreich
 Tel. +43-3112-8377-0
 E-Mail: office@btw-binder.com
 Internet: www.btw-binder.com