

BTW PLANT SOLUTIONS

Rund 8 Millionen Euro

Auftragseingang in den letzten vier Monaten.

Einem erfolgreichen Jahresausklang 2016 und einen ge-
glückten Start ins neue Jahr konnte BTW Plant Solutions
verzeichnen. In den letzten Monaten gelang es, einige Auf-
träge mit einem Gesamtwert von rund 8 Millionen Euro an Land
zu ziehen. Die Aufträge verteilen sich vom nordöstlichen Afrika
über Europa bis hin zum nahe gelegenen Nachbarsbezirk, in dem
eine neue Silo- und Förderanlage in nur 20 km Entfernung zum
Headquarter errichtet wird.

Nur 15 Minuten entfernt ...

Die ISOBASALT GmbH in Großwilfersdorf (Nähe Ilz, Österreich)
errichtet eine Anlage zur Herstellung von Dämmstoffen auf
Mineralwollbasis (Steinwolle). Die Materialzuführung für diese
Anlage erfolgt über eine Silo- und Förderanlage von BTW Plant
Solutions. Die Anlage geht Anfang Sommer dieses Jahres in
Produktion. Dieser Standort wurde gerade deshalb gewählt,
da das für die Produktion der Steinwolle benötigte vulkanische
Basaltgestein in unserer Vulkanlandregion abgebaut wird.

Die Anlieferung des Basaltgesteins wird über Lkws erfolgen. Das
Gestein wird anschließend über einen Kippbunker und Förder-
aggregate in eine Siloanlage transportiert. Anschließend wird das
Material über Dosierbandwaagen in der gewünschten Mischung in
den Schmelzofen der Steinwoll-Anlage befördert. Das verflüssigte

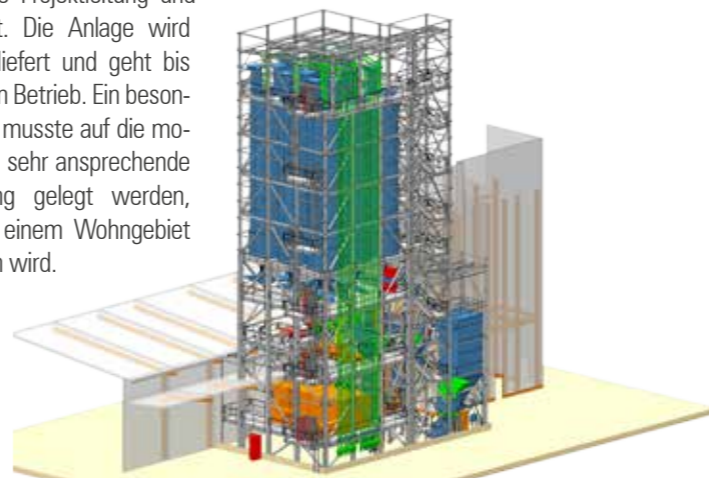


Gesteinsaufbereitung

Anfang Dezember 2016 erhielt die BTW Plant Solutions den
Auftrag über die Erweiterung der bestehenden Anlage. In die-
ser erweiterten Anlage wird der Fülleranteil im Kalkstein mit der
Körnung 0–2 mm mittels Siebmaschinen und Förderanlagen
reduziert. Dadurch entsteht für den Kunden ein neues, qualitativ
hochwertiges Produkt.

Nach Südostasien und Australien folgt Europa ...

Mapei UK – bereits die dritte Anlage der Mapei Gruppe, mit Sitz
in Mailand, wurde nach Malaysia und Australien Ende letzten
Jahres an BTW Plant Solutions vergeben. Die abermalige Beauf-
tragung freut uns sehr und bestätigt die langjährige Zufriedenheit
des Kunden in Hinblick auf Produktqualität sowie laufende Betreu-
ung und beinhaltet die Lieferung einer neuen Mischanlage. Diese
Mischanlage zur Erzeugung von Baustoff-Spezialprodukten wie
z. B. Fliesenkleber wird nach den englischen Standards und Health-
und Safety-Richtlinien ausgeführt, was eine besondere Heraus-
forderung an unsere Projektleitung und
Montage darstellt. Die Anlage wird
schlüsselfertig geliefert und geht bis
Mitte des Jahres in Betrieb. Ein beson-
deres Augenmerk musste auf die mo-
derne und optisch sehr ansprechende
Fassadengestaltung gelegt werden,
da die Anlage in einem Wohngebiet
aufgestellt werden wird.



BTW[®]
PLANT SOLUTIONS

aufgrund der modularen Bauweise ein Transfer der Anlage in
einigen Jahren an eine andere Produktionsstätte erfolgen kann.
Die Vormontage der Anlage wird bis Ende Mai abgeschlossen
sein und danach erfolgt der Schiffstransfer der Module nach
Ägypten, wo nach einer ca. 4-wöchigen Montagezeit die erste
Produktion bereits im August 2017 stattfinden wird.

Kroatien ... Sandaufbereitungs- und Mischanlage

Nicht weit entfernt von der schönen Adria wird eine kleine
Sandaufbereitungs- und Mischanlage in Stufenausführung für
einen für unser Unternehmen neuen, europäischen Kunden er-
richtet. Der Standort dieser neuen Aufbereitungsanlage befin-
det sich in der Region Dalmatien in Kroatien.

Kroatien wird als Urlaubsdestination immer beliebter und mit
der steigenden Anzahl an Touristen steigt auch die Bautätigkeit
für neue Hotels, Häuser und Wohnungen beziehungsweise die
Renovierung von vorhandenen Bauwerken in den Küstenregio-
nen von Kroatien. Um die Frachtkosten für die verschiedenen
Mörtelprodukte zu minimieren, entschied sich unser Kunde für
diese Investition in der Nähe der verschiedenen Baustellen. Die
Anlage wird direkt in einem Steinbruch aufgestellt. Der Kalk-
stein wird entsprechend getrocknet, gebrochen und gesiebt,
um den Qualitätsansprüchen für die Mörtelproduktion gerecht
zu werden. Die Bindemittel wie Zement, Gips, Kalkhydrat etc.

werden per Silo-Lkw von umliegenden Produktionswerken an-
geliefert und in die Rohstoffsilos der neuen Anlage eingebra-
sen. Spezielle Zusätze und Additive werden dann in Big Bags
oder Säcken angeliefert und in den Anlagenprozess integriert.
Alle Komponenten werden entsprechend den erforderlichen
Rezepten dosiert, verwogen und gemischt und in Säcken oder
Baustellensilos abgefüllt und auf kurzem Weg zu den einzelnen
Baustellen transportiert. Die Inbetriebnahme der Anlage wird
im August 2017 erfolgen.

Finnland ... Kalksortierung auf höchstem Niveau

Nordkalk ist der führende Produzent von Kalkprodukten in Nord-
europa und mit über 30 Standorten in acht Ländern vertreten.
Um das Kalkgestein optisch zu sortieren und hochwertig auf-
zubereiten, hat sich die Firma Nordkalk für die Sortiermaschine
REDWAVE ROX entschieden und wird diese in ihrer Anlage am
Standort Lappeenranta zukünftig einsetzen. Weißes Kalkge-
stein wird durch diesen Sortierprozess gewonnen und dunkle
Störstoffe werden ausgeschieden.

Die Sortiermaschine wird Anfang Juli dieses Jahres ausgelie-
fert und ist nach neuestem Stand als Doppelkamerasystem zur
Farbsortierung ausgeführt.

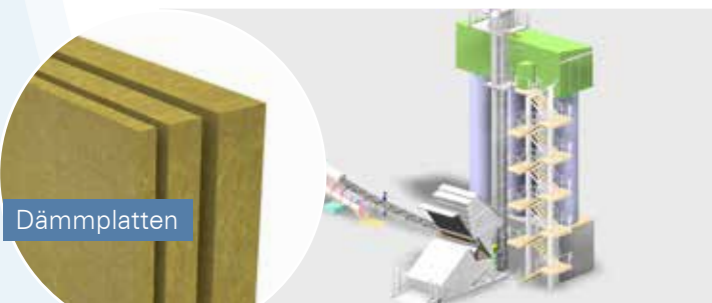
Die hochwertigen Produkte auf Basis von Kalkstein werden
hauptsächlich in der Papier-, Stahl- und Baustoffindustrie sowie
im Umweltschutz in der Landwirtschaft eingesetzt.



REDWAVE ROX – Mineraliensortierung



Kalkgestein



Dämmplatten

Silo- und Förderanlage für Dolomit und Basalt

Gestein wird anschließend zu Fasern versponnen, wodurch Dämm-
stoffplatten und -matten erzeugt werden können.

Nach 13 Jahren wird erweitert ...

Bereits im Jahr 2004 baute BT-Wolfgang Binder eine der
größten Sieb- und Brechanlagen für Hartgestein für die Firma
Hollitzer Baustoffe GmbH in Bad Deutsch-Altenburg, Österreich.